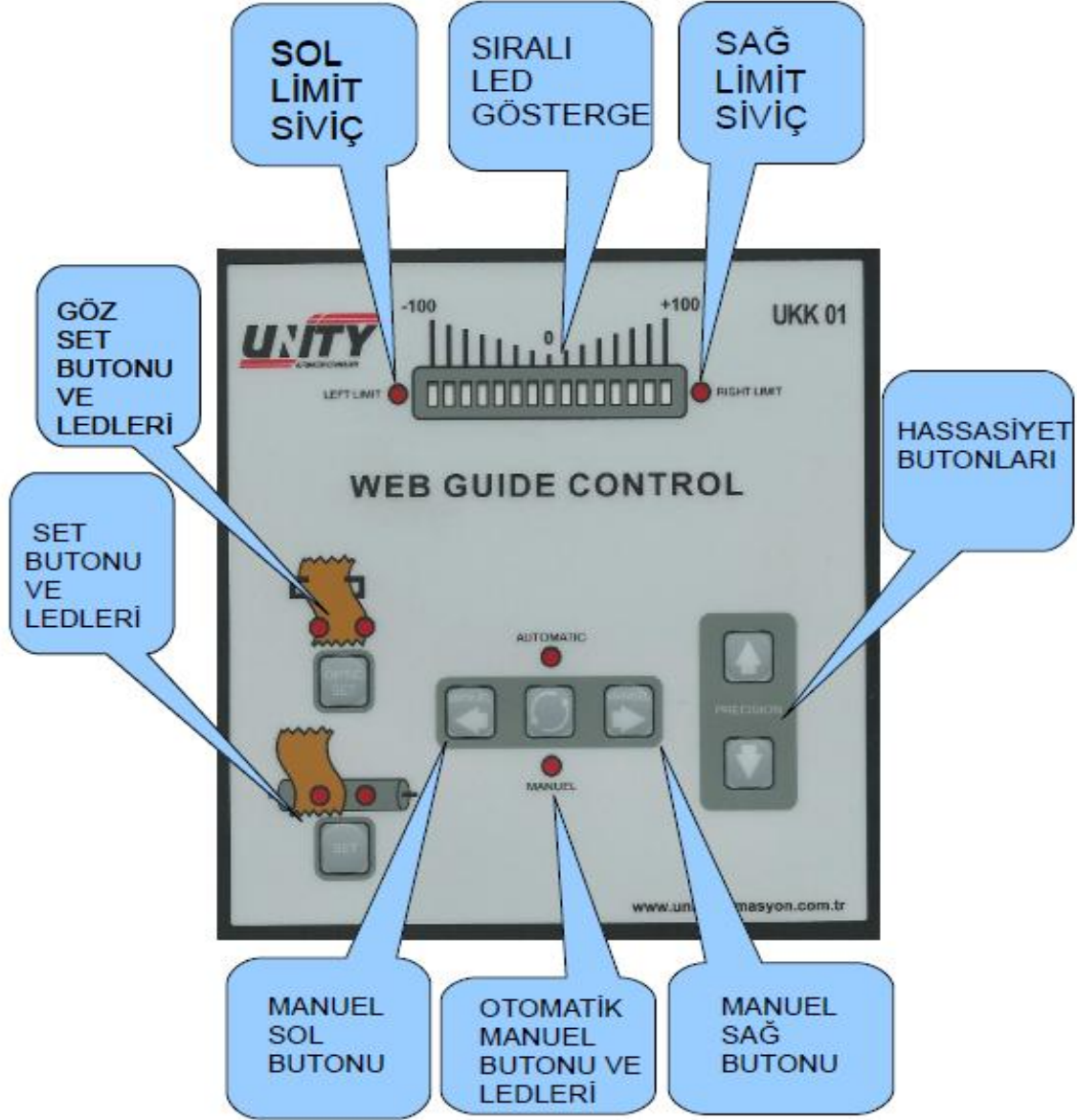
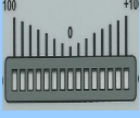


# UKK01 KENAR KONTROL CİHAZI KULLANMA KLAVUZU

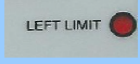


# PANELİN AÇIKLAMASI



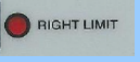
## SIRALI LED GÖSTERGE :

MALZEMENİN KENARININ BOZUKLUK DURUMU VE HASSESİYET DURUMU GÖZLENİR. MALZEMENİN HANGİ TARAFI DOĞRU BOZUK OLDUĞU GÖSTERGEDEKİ LEDLERİN YEŞİL OLMASIYLA ANLAŞILIR. AYNI ZAMANDA İSTENİLEN HASSASİYET DURUMU LEDLERİN KIRMIZI OLMASIYLA KULLANICIYA BELİRTİLİR.



## SOL LİMİT SİVİÇ BASILI LEDİ :

HAREKETLİ MEKANİK SİSTEM SOL LİMİT SİVİÇE GELDİĞİNDE GÖSTERGE ÜZERİNDEKİ LED YANAR VE DAHA FAZLA İLERİYE GİDEREK SİSTEME ZARAR VERMEMESİ İÇİN ÇIKIŞI KESER. İSTEĞE BAĞLI OLARAK LİMİT SİVİÇLER İLE MAKİNE STOP EDİLEBİLİR, SINYAL VERİCİ BİR SİREN VEYA IŞIK KAYNAĞI BAĞLANABİLİR.



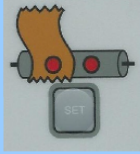
## SAĞ LİMİT SİVİÇ BASILI LEDİ :

HAREKETLİ MEKANİK SİSTEM SAĞ LİMİT SİVİÇE GELDİĞİNDE GÖSTERGE ÜZERİNDEKİ LED YANAR VE DAHA FAZLA İLERİYE GİDEREK SİSTEME ZARAR VERMEMESİ İÇİN ÇIKIŞI KESER. İSTEĞE BAĞLI OLARAK LİMİT SİVİÇLER İLE MAKİNE STOP EDİLEBİLİR, SINYAL VERİCİ BİR SİREN VEYA IŞIK KAYNAĞI BAĞLANABİLİR.



## GÖZ SET BUTONU VE LEDLERİ :

GÖZÜN MALZEMENİN SAĞ TARAFI VEYA SOL TARAFINI KONTROL EDECEĞİ BU BUTONA BASILARAK TESPİT EDİLİR. LEDLER İLE HANGİ TARAFIN KONTROL EDİLDİĞİ GÖZLENİR.



## SET BUTONU VE LEDLERİ :

TAKİP EDİLECEK OLAN MALZEMENİN SET EDİLMESİ BU BUTON İLE SAĞLANIR. SET ETME ESNASINDA LEDLER YAPILACAK OLAN İŞLEMİ BELİRTİR. NOT : SET ETME İŞLEMİ MANUEL POZİSYONDA YAPILMALIDIR.



## OTOMATİK – MANUEL BUTONU VE LEDLERİ :

SİSTEMİ OTOMATİK ÇALIŞMA VEYA MANUEL ÇALIŞMA POZİSYONUNA ALMA İŞLEMİ BU BUTON İLE SAĞLANIR. LEDLER VASİTASIYLA KULLANICIYA BELİRTİLİR.



## HASSASİYET BUTONLARI :

TAKİP EDİLECEK OLAN MALZEMENİN NE HASSASİYETLE KONTROL EDİLECEĞİ BU BUTON İLE AYARLANIR. SIRALI LED GÖSTERGE İLE KULLANICIYA BELİRTİLİR. KIRMIZI LEDLERİN ARTMASI HASSASİYETİ AZALTIR. KIRMIZI LEDLERİN AZALMASI İLE HASSASİYET ARTAR.



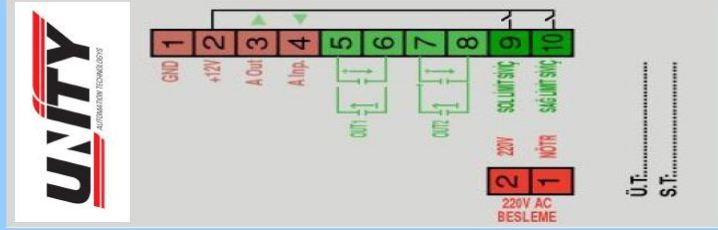
## MANUEL SOL BUTONU:

SİSTEMİ MANUEL OLARAK SOL TARAFI ALMA İŞLEMİ BU BUTON İLE SAĞLANIR. NOT : OTOMATİK POZİSYONDA DEVRE DIŞIDIR.

## MANUEL SAĞ BUTONU:

SİSTEMİ MANUEL OLARAK SAĞ TARAFI ALMA İŞLEMİ BU BUTON İLE SAĞLANIR. NOT : OTOMATİK POZİSYONDA DEVRE DIŞIDIR.

## KLEMENS BAĞLANTISI



## HIZLI DEVREYE ALMA

- 1 – CİHAZA GELEN KABLOLARIN DOĞRU BAĞLANDIĞINDAN EMİN OLUN.
  - 2 – CİHAZA ENERJİ VERİN.
  - 3 – CİHAZ ENERJİLENDİĞİNDE BÜTÜN LEDLER YANIP SÖNECEKTİR VE CİHAZ HAZIR HALE GELECEKTİR.
  - 4 – CİHAZ MANUEL POZİSYONDA AÇILACAKTIR. MANUEL SAĞ , MANUEL SOL BUTONLARIYLA MEKANİK SİSTEM HAREKET ETTİRİLEBİLİR. MANUEL SAĞ-SOL YAPILARAK HAREKETİN DOĞRU YÖNDE OLDUĞUNDAN VE SİVİÇLERİN DOĞRU YÖNDE OLDUĞUNDAN EMİN OLUN.
  - 5 – MALZEMENİN TAKİP ETTİRİLECEĞİ TARAF GÖZ SET BUTONU İLE TANITILMALIDIR.
  - 6 – MALZEMEYİ SET ETMEK İÇİN GÖZ SET BUTONUNA 1 KEZ BASILIR. SET BUTONU ÜZERİNDEKİ MALZEMEYİ TEMSİL EDEN RESMİN ÜZERİNDEKİ LED YANIP SÖNECEKTİR. BU DURUMDA GÖZÜN ALTINA MALZEME GETİRİLİR VE SET BUTONUNA 1 KEA DAHA BASILIR. BU İŞLEM SONRASINDA MERDANEYİ TEMSİL EDEN RESMİN ÜZERİNDEKİ LED YANIP SÖNECEKTİR. BU DURUMDA GÖZE ZEMİN GÖSTERİLİR VE SET BUTONUNA BASILIR. LEDLER SÖNECEKTİR VE SET ETME İŞLEMİ TAMAMLANMIŞ OLACAKTIR.
- NOT : SET ETME İŞLEMİ SADECE MANUEL POZİSYONDA YAPILABİLİR.
- 7 – OTOMATİK – MANUEL BUTONUNA BASILARAK SİSTEM OTOMATİĞE ALINABİLİR.
  - 8 – ÇALILAN MALZEMENİN DURUMUNA VE MAKİNANIN HIZINA GÖRE HASSASİYET BUTONLARI İLE TEPKİ VERME ÖZELLİĞİ AYARLANABİLİR.



UNİTY OTOMASYON ELEKTROMEKANİK VE MAKİNE  
İKİTELLİ ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ AYKOSAN SANAYİ SİTESİ  
4'LÜ D BLOK NO : 90 BAŞAKŞEHİR - İSTANBUL  
TEL :0212 549 30 56 FAX :0212 549 30 57  
WEB :  
[www.unityotomasyon.com](http://www.unityotomasyon.com)  
e-mail :  
[info@unityotomasyon.com](mailto:info@unityotomasyon.com)





